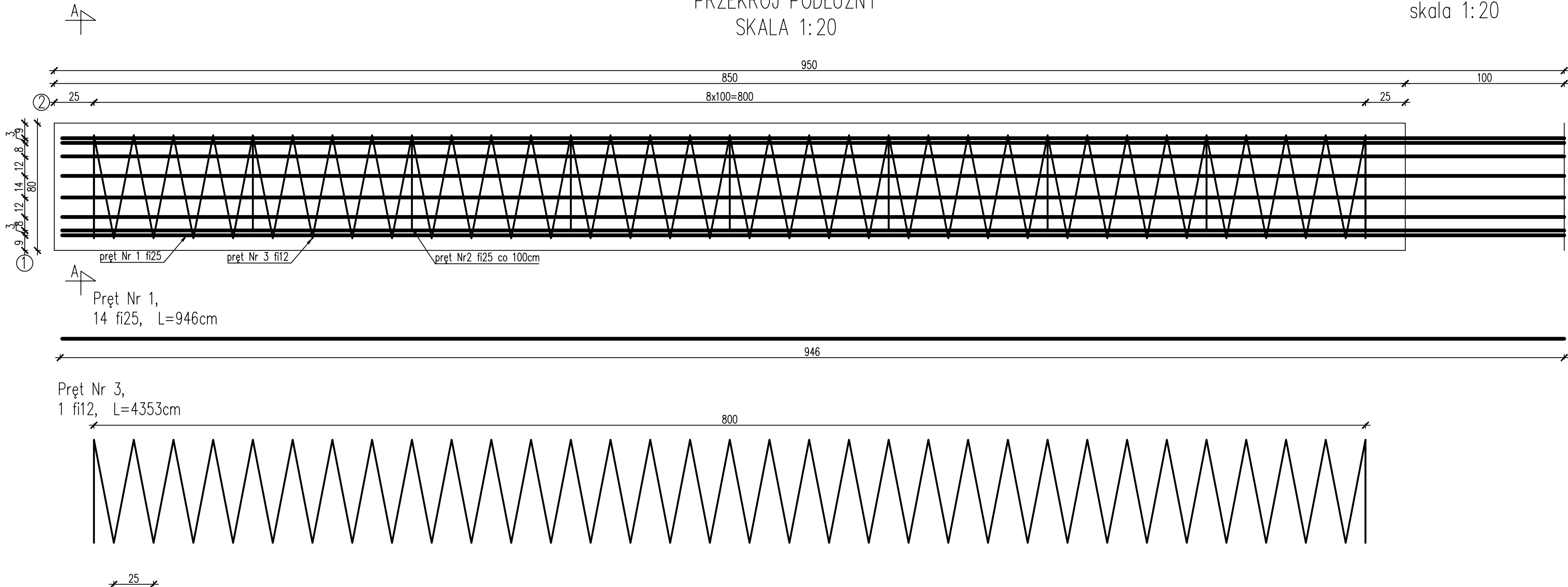


Technical drawing of a circular part. The main circle has a radius of  $R28$ . A fillet with a radius of  $R20$  is shown on the right side. The text "spawany zakład" (welded flange) is written next to the fillet.

ZBROJENIE PALA  
skala 1:20



ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ PAŁA						
Lp.	Numer pręta	Średnica	Długość jedn.	Ilość	Długość całkowita	
					12	25
		A II	A II			
		[mm]	[cm]	[szt]	[m]	[m]
1.	1	25	946	14	-	132,44
2.	2	25	196	9	-	17,64
3.	3	12	4353	1	43,53	-
Długość razem				[m]	43,53	150,08
Masa 1 m				[kg/m]	0,89	3,87
Masa razem				[kg]	38,74	580,81
Dodatek na odpady				[kg]	5,42	81,31
Ogółem				[kg]	706	

NALEŻY WYKONAĆ PO 6 SZT. PALI DLA KAŻDEGO  
PRZYCZÓŁKA, TJ. ŁĄCZNIE 12 SZT PALI O DŁUGOŚCI  
8,00 M

BETON KLASY C30/37:  $V=4 \times 12=48\text{m}^3$

STAL ZBROJENIOWA AIII:  $G=706 \times 12=8472 \text{ kg}$

[illegible]